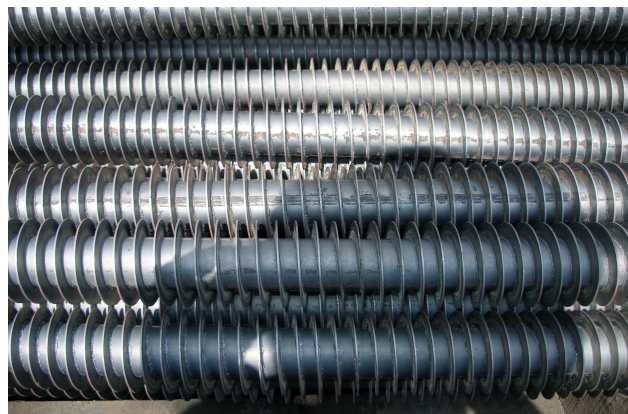
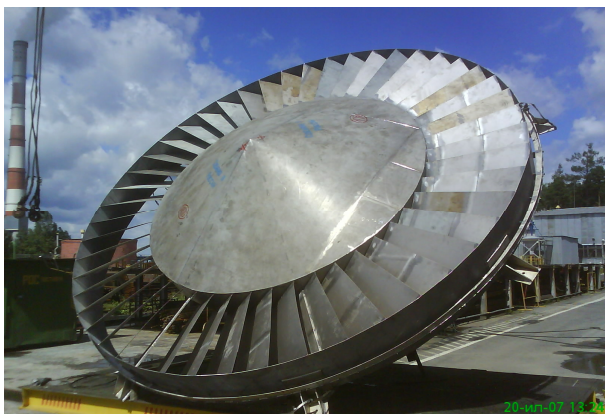




Общество с ограниченной ответственностью
«РОСТЕХНО»:
Адрес.624285, РОССИЯ, Свердловская обл., г.Асбест,
пос. Рефтинский, ул.Гагарина 4.
Официальный сайт компании:
www.rostehno.net
E-mail: director@rostehno.net





Общество с ограниченной ответственностью

«РОСТЕХНО»:

Адрес: 624285, РОССИЯ, Свердловская обл., г. Асбест,
пос. Рефтинский, ул. Гагарина 4.

Официальный сайт компании:

www.rostehno.net

E-mail: director@rostehno.net

Каталог котлов

Котлы паровые энергетические большой мощности

Поставляются на ТЭЦ и ГРЭС и предназначены для работы в блоке с турбиной или на общий паропровод.

Условные обозначения: D – производительность; P – давление пара, МПа; T – температура пара, °C

Котлы вертикально-водотрубные, с естественной циркуляцией, однобарабанные, с уравновешенной тягой (есть под наддувом), при сжигании твердого топлива шлакоудаление может быть твердое или жидкое.

Сжигаемое топливо: каменные и бурые угли, лигниты, антрациты, газы природный, коксовый, доменный, мазут.

Имеются проекты котлов паропроизводительностью 500 т/ч с использованием новой технологии сжигания твердого топлива в циркулирующем кипящем слое.

Модель	D, т/час	P	T	Модель	D, т/час	P	T
БКЗ 690-13,8	690	13,8/2,5	540/540	БКЗ 340-140/29М-2	340	13,8/2,9	545/545
БКЗ 670-140-3	670	13,8/2,5	545/545	БКЗ 320-140 ГМ-8	320	13,8	560
БКЗ 670-140-4	670	13,8/2,5	540/540	БКЗ 320-140 ГМ-8	320	13,8	560
БКЗ 500-140-1	500	13,8	560	БКЗ 320-140/25	320	13,8/2,5	545/545
БКЗ 500-13,8-4С	500	13,8	560	КЗ 220-100-9	220	9,8	540
БКЗ 500-13,8 БШ-1С	500	13,8	560	БКЗ 220-9,8 ГМ	220	9,8	540
БКЗ 500-13,8 ЦКС-1	500	13,8	560	БКЗ 220-100-11С,12С	220	9,8	540
БКЗ 420-140 НГМ-4	420	13,8	560	БКЗ 220-9,8 Г-1	220	9,8	540
БКЗ 420-140-5	420	13,8	560	БКЗ 210-140-9	210	13,8	560
БКЗ 420-140-7	420	13,8	560	БКЗ 210-140-11С	210	13,8	560
БКЗ 420-140-15С	420	13,8	560	БКЗ 160-100 ГМ-4	160	9,8	540
БКЗ 360-13,8-1С	360	13,8	560	БКЗ 220-9,8-13	220	9,8	540
				БКЗ 200-100 Ф	200	9,8	540

Котлы паровые для промэнергетики

Паровые котлы малой мощности поставляются на ТЭЦ для покрытия пиковых теплофикационных нагрузок, отопительные котельные и на ТЭЦ промышленных предприятий

Котлы вертикально-водотрубные, с естественной циркуляцией, однобарабанные, с уравновешенной тягой (есть под наддувом), при сжигании твердого топлива шлакоудаление - твердое или жидкое.

Компоновка поверхностей нагрева применяется П-образная, Т-образная. Сжигаемое топливо: каменные и бурые угли, газы природный, коксовый, доменный, мазут.

Имеются проекты котлов паропроизводительностью 160 т/ч с использованием новой технологии сжигания твердого топлива в циркулирующем кипящем слое.

Модель	D, т/час	P	T	Модель	D, т/час	P	T
БКЗ 160-3,9-1ГМ для работы в составе ПГУ	160	3,9	440	Е-160-1,4-250 ГМ для замены котла ТГМЕ-187 с сохранением фундамента	160	1,4; 2,4	250- 380
БКЗ 160-3,9 Г	160	3,9	440	БКЗ 90-3,9 для замены котла 75т/ч с сохранением фундамента	90	3,9	440
БКЗ 160-1,4-1	160	1,4;2,4	250-380	БКЗ 75-3,9 ГМА-2	75	3,9	440
БКЗ 160-1,6 ЦКС-2	160	1,6	300	БКЗ 65-3,9 для замены котла 50т/ч с сохранением фундамента	65	3,9	440

Котлы водогрейные

Условные обозначения: D – производительность; P – давление воды на выходе не менее, МПа; T – температура воды на выходе, °C

Водогрейные котлы поставляются в отопительные котельные для получения горячей воды, используемой в системах отопления, вентиляции и горячего водоснабжения объектов промышленного и бытового назначения, и на ТЭЦ в качестве пиково-резервных источников тепла.

Топливо: каменный, бурый угли, природный газ, мазут, лигнины.

Возможно применение новой технологии циркулирующего кипящего слоя.

Котлы вертикально-водотрубные, прямоточные с принудительной циркуляцией, компоновка П-образная, Т-образная, U-образная.

Модель	D, Гкал/час	P	T	Модель	D, Гкал/час	P	T
КВ-ГМ-180-150-2	180	1,0	150	КВ-ТК-100-150-6	100	1,0	150
БКЗ-В-180	180	1,0	150	БКЗ-КВ-100-ГМ-2	100	1,0	150
ПТВМ-180 (мод.)	180	1,0	150	КВ-ГМ-50	50	1,0	150
ПТВМ-100 (мод.)	100	1,0	150	БКЗ-КВ-30ГМ	30	1,0	150
КВ-ТК-100-150-4	100	1,0	150	КУВ-10-150 – применяется с ГТ-009	11,6	1,6	150

Номенклатура на запасные части к паровым и водогрейным котлам

1. Трубы экранные, трубы экранные ошипованные, амбразуры, развилки.
2. Цельносварные панели, топочные блоки.
3. Перепускные трубы из углеродистой и легированных сталей.
4. Пакеты змеевиков экономайзера и пароперегревателя из углеродистой, легированной и аустенитной сталей.
5. Ширмы, микроблоки.
6. Блоки пароперегревателя, экономайзера.
7. Коллекторы экранов, экономайзера, пароперегревателя.
8. Пароохладители, регуляторы перегрева.
9. Конденсаторы, выносные циклоны.
10. Конвективные пакеты, полусекции водогрейных котлов.
11. Комбинированные стыки из легированной и аустенитной сталей.
12. Стойки, хомуты, гребенки, тяги.
13. Горелки пылеугольные, газомазутные.
14. Шнеки с наплавкой, шнековые транспортеры (без редукторов и электродвигателей).
15. Кубы воздухоподогревателя.
16. Лазы, лючки.
17. Помосты, лестницы, ограждения.
18. Трубы со спиральным оребрением.
19. Поковки доньшек, переходы и тройники из поковок и труб.
20. Эжекторы, форсунки – детали пароохладителей.
21. Разные детали, входящие в блоки: пояса жесткости, обшивочные листы, шайбы и т.д.
22. Гибы труб наружным диаметром 28-219 мм из стали 20 и 12Х1МФ (для заказа гибов труб заказчик должен сообщить наружный диаметр, толщину стенки, радиусгиба, уголгиба, марку стали, количество).
23. Детали, блоки по чертежам заказчика, соответствующие технологическим возможностям завода.

Возможно проектирование и изготовление котлов по требованию заказчика для сжигания любых видов топлив, в том числе: низкокалорийных высоковлажных бурых углей и лигнитов; сильношлакующих углей в безшлаковочных режимах; высокосолевых углей с абразивной золой; твердого топлива с подавлением образования оксидов азота в факельных топках; твердого топлива в стационарном (КС) и циркулирующем (ЦКС) кипящих слоях со связыванием в процессе горения оксидов серы и подавлением образования оксидов азота; газа и мазута; мусора и бытовых отходов.

В настоящее время наиболее актуальными вопросами котлостроения являются: снижение выбросов оксидов азота; снижение выбросов оксидов серы; использование эффективных методов золо- и шлакоудаления; повышение производительности действующих котлов при реконструкции с сохранением старой котельной ячейки; методы безмазутной растопки; использование технологии ЦКС.

По всем перечисленным темам ООО «РОСТЕХНО» имеет наработки и практические внедрения. С учетом вышеперечисленных положений в конструкциях котельного оборудования применяются конструкторские и технологические мероприятия: технологические методы снижения вредных выбросов; экранирование топков и газоходов цельносварными газоплотными панелями; эффективные методы очистки поверхностей нагрева; мембранные поверхности нагрева пароперегревателя и экономайзера; регенеративный воздухоподогреватель с малыми перетоками и обеспечением высокого подогрева воздуха взамен трубчатых; проектирование и поставка каркасов на высокопрочных болтах; применение никелеэкономных сталей, менее чувствительных к высокотемпературной коррозии, взамен аустенитных для поверхностей нагрева пароперегревателя; замена контактной сварки на электродугую с обеспечением 100 % контроля неразрушающими методами; освоение технологии гибки труб поверхностей нагрева с радиусамигиба менее 1,5 диаметра труб.

Наиболее актуальным направлением повышения эффективности действующего оборудования является его реконструкция с увеличением производительности и внедрением новых прогрессивных технологий. Проведение реконструкции может осуществляться по разнообразным схемам, все зависит от Ваших требований. Примерные направления:

- полная единовременная или поэтапная замена поверхностей нагрева с сохранением габаритов котельной ячейки;
- полная единовременная или поэтапная замена поверхностей нагрева с сохранением каркаса котла и барабана;
- реконструкция отдельных узлов котла;
- расчетно-конструкторские проработки возможности перевода котлов на сжигание других топлив;
- разработка проектов реконструкции топочно-горелочного устройства с внедрением мероприятий по снижению вредных выбросов;
- разработка проектов реконструкции котлов с переводом с факельного сжигания на кипящий слой (стационарный и циркулирующий);
- разработка проектов реконструкции котлов с увеличением производительности при сохранении фундаментов, каркаса, барабана, ячейки.
- реконструкция котлов для парогазовых установок

Реконструкция, взамен нового строительства, является **менее капиталоемким процессом.**

Для получения более подробной информации обращайтесь по указанным каналам связи.