



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз	Примеч.
1	Сваи СМЛ-219/В-95-Б-4-ВН-АН-оп-ав-жс	Труба 219-Вх9500 ГОСТ 8732-78* 09Г2; ГОСТ 19281-89	16	395,5	6327,8 кг
2		Лист 10х600х600 ГОСТ 19903-74 С345-4 ГОСТ 27772-88	16	28,3	452,2 кг
3		Лист 10х150х150 ГОСТ 19903-74 С345-4 ГОСТ 27772-88	64	0,7	56,5 кг

Способ погружения опорных свай вращательной. Сваи погружаются в пробуренные скважины большего диаметра:
 - Ø 320 мм для труб Ø 219 мм;
 - Ø 250 мм для труб Ø 159 мм.
 Заполнение зазубного пространства в скважинах предусмотрено песчано-известковым раствором. Внутреннее пространство металлических свай ниже деятельного слоя (25 м) заполняется сухой цементно-песчаной смесью, в пределах деятельного слоя (в аттешах земной поверхности) - бетон класса не ниже В15 (подробное описание на листе общих данных основного комплекта 248_2014-П11.1).
 Противоблужинные сваи изготавливаются из металлических труб диаметром 159, 219 мм по ГОСТ 8732-78* "Трубы стальные бесшовные горячедеформированные" согласно серии 1.411.3-П1см.13 "Свая металлическая трубчатая "СМЛ"".

Инев. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подп. и дата	Перв. примен.